Паспорт изделия. Инструкция по монтажу и эксплуатации.

Шаровые краны нержавеющие из стали AISI316 (CF8M) DN 15-100 PN 40 сварка/сварка длинные патрубки. Тип ABRA-BV61L

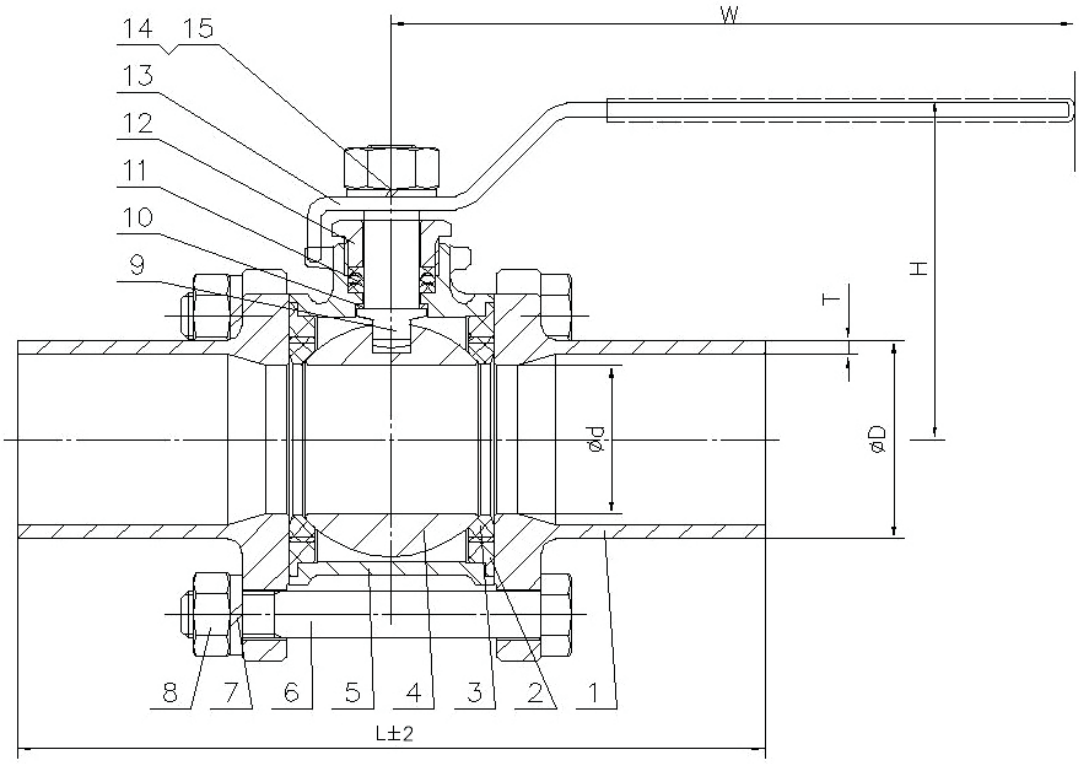
Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает шаровым кранам ABRA-BV самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 54808 и ГОСТ 9544).

Рабочие среды. Основные технические характеристики:
- Максимальное давление для пара 8 бар
- Максимальная рабочая температура 180 °С
- Максимально допустимая температура 200 °С
- Гидравлический тест на холодной воде 64 бар

Внешний вид шаровых кранов нержавеющих из стали **AISI316 (CF8M) DN 15-100 PN 40** сварка/сварка длинные патрубки. Тип **ABRA-BV61L**

Основные области применения - применяется в качестве запорной трубопроводной арматуры в нижеследующих системах:
В любых системах на следующих средах: вода, в т.ч. техническая, питьевая, сетевая, подпиточная, дистиллированная, в т.ч. морская вода Балтийского моря (8-11о/оо) и других аналогичных опресненных акваторий Мирового океана и т.д. Многие солевые водные растворы. Водяной пар (до 8 бар), сжатый воздух, нейтральные газы, природный газ, фреоны (хладоны, хладагенты) - газообразные. Спирты, уксусная кислота, их растворы. Антифризы в т.ч. водно-гликолевые, аммиак, перхлорэтилен = тетрахлорэтилен = ПЭ строго до 120°С - только жидкий. Слабоагрессивные среды, светлые и темные нефтепродукты, прочие среды.
Холодное водоснабжение (ХВС), горячее водоснабжение (ГВС), теплоснабжение с любым стандартным теплоносителем (включая антифризы), паровые системы (паровые линии, паропроводы) до 200°С, конденсатные линии, технологическое водоснабжение, газопроводы нейтральных и инертных газов, включая природный (натуральный) газ, водоподготовка и водозабор,

Чертеж габаритный шарового крана **ABRA-BV61L** **(** размеры в таблице ниже**):**



Условное графическое изображение шарового крана из нержавеющей стали на чертежах и схемах :

Вариант 1.
Правильный, но редкий

Вариант 2.
Знак "Вентиль проходной".
Шаровой кран так обозначать неверно,
но обозначают так часто.

Вариант 3.
нак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать неверно,
но обозначают так часто.

Вариант 4.
Знак "Задвижка клиновая или шиберная"
Шаровой кран так обозначать неверно,
но обозначают так часто.

Габаритные размеры, вес и **Kv** (таблица) кранов шаровых нержавеющих из стали **AISI316 (CF8M) DN 15-100 PN 40** сварка/сварка длинные патрубки. Тип **ABRA-BV61L.** Размеры в мм.

DN	8 1 /4''	10 3 /8''	15 1 /2''	20 3 /4''	25 1''	32 1 1 /4''	40 1 1/2''	50 2''	65 2 1/2''	80 3''	100 4''
PN	40										
Диапазон рабочих температур, °C	**Максимально допустимая температура 200 °C. Минимальная температура окружающей среды — 60 °C**										
Код товара ABRA-BV61L-Q61F-1000-3L-	08	010	015	020	025	032	040	050	065	080	100
ød, мм	8	10	15	20	25	32	38	50	63,5	78	100
øD, мм	14	17	21,5	27	34,0	42,5	48,5	60,5	76	89,1	114,5
T, мм	2,0	2,1	2,1	2,1	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0
L - строительная длина, мм	140	140	150	155	185	194	230	242	290	306	326
H - строительная высота от оси трубы, мм	52	52	55	59	66	71	82	90	122	135	156
W— длина рукоятки шарового крана от оси поворота, мм	95	95	105	128	146	146	162	192	220	250	300
Kv, $м^3$/час	11,3	13,2	18,9	47,1	66	87,6	150,8	207,4	584,4	678,6	1545,0
Вес, кг/шт.	0,500	0,550	0,610	0,860	1,140	2,130	2,260	3,480	5,920	8,840	16,730

Спецификация, размер и количество деталей и материалов шарового крана ABRA-BV61L под приварку.

Номер на чертеже	Наименование	Кол-во	Материал
1	Патрубки	2	Нержавеющая сталь Grade CF8M = W.-nr.1,4401 = DINX5CrNiMo17-12-2 = BS316S16 =EN 58J = AFNOR Z6CND17.11 = UNI X5CrNiMo1712 = UNE F.3543 = SS2347 = GB 0Cr17Ni11Mo2 = AISI/SAE 316 = JIS SUS 316 = ГОСТ03Х17Н14М2
2	Прокладка	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
3	Седло	2	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
4	Шар	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316
5	Корпус	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316
6	Болт	4	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304
7,14	Пружинная шайба	4,1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304
8,15	Гайка	4,1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304
9	Шток	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 316
10	Упорная шайба	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
11	Уплотнение штока	1	PTFE (Фторопласт-4, Ф-4)
12	Сальник (гайка)	1	Нержавеющая сталь AISI/SAE SS 304
13	Рукоятка	1	Нержавеющая сталь + Поливинилхлорид (ПВХ, PVC)

Диаграмма Давление / Температура для шарового крана ABRA-BV61L под приварку:

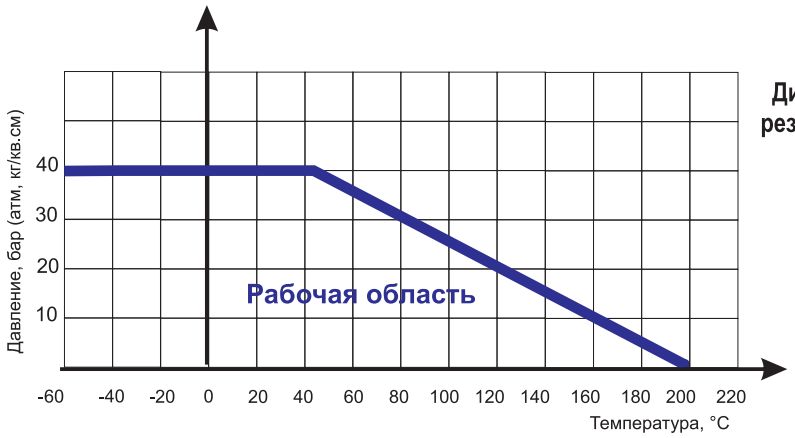


Диаграмма определяет рабочую область для шарового крана резьбового ("муфтового") ABRA-BV61L в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° С).

Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации шарового крана ABRA-BV61L под приварку:

- Монтаж и эксплуатация.

- К монтажу и эксплуатации шарового крана ABRA-BV61L под приварку допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана ABRA-BV61L под приварку. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод шарового крана ABRA-BV61A под приварку в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Особенности монтажа шаровых кранов с электроприводом.

Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- проверить монтаж или смонтировать кран с задвижкой;
- при монтаже крана с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка привода под краном строго не рекомендуется;
- настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто»;
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия крана с помощью ручного дублера;
- если при открытии от ручного дублера кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если кран с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу крана на трубопроводе.

- Условия монтажа.

- Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
- При установке BV61L с присоединением под приварку необходимо перед сваркой предварительно разобрать кран, а после приварки патрубков к трубопроводу, произвести сборку.
- Шаровой кран нержавеющий на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении.

- Условия эксплуатации:

- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, шаровой кран нержавеющий должен подвергаться осмотру , как правило, не реже одного раза в год.
- Во избежание "прикипания" внутренних элементов конструкции крана следует не реже одного раза в 6 месяцев провести цикл "полное открытие / полное закрытие" крана.
- Специального обслуживания шарового крана в процессе эксплуатации не требуется.

- Условия транспортировки и хранения.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -60…+65 °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шарового крана ABRA-BV61L под приварку.
- Изделие (кран нержавеющий) должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус шарового крана ABRA-BV61L под приварку должен быть защищены от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с шарового крана ABRA-BV61L под приварку ярлык с маркировкой.

Гарантийные обязательства.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.

Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание! Производитель оставляет за собой право на внесение изменений не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции.

М.П. "_____" _____ _____г.