

Паспорт изделия. Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации.

Задвижка фланцевая чугунная с обрезиненным клином DN 040-900 (1 1/2"-36"): DN 40-150 PN 10/16, DN 200-900 PN 10 и PN 16.

Код серии ABRA - A40-16G-BS .

Голый шток / фланец ISO 5210 (ISO 5211) под установку редуктора или электропривода. DIN3202 F4 = EN558-1 GR (серия) 14.

Строительная длина ГОСТ 3706-93 (ряд 3), DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14.

- Основные области применения: для трубопроводов, транспортирующих воду, нейтральные среды. Конструкция задвижки позволяет использовать её также в системах канализации. Кроме того, данную конструкцию можно использовать на другие нейтральные жидкости.

- Задвижки с обрезиненным клином ABRA обладают отличной химической устойчивостью к:

- воде, в том числе воде ХВС и ГВС, (систем холодного, в том числе хозяйственно-питьевого, и горячего водоснабжения), морской воде, оборотной воде тепловых сетей, деминерализованной, дистиллированной, газированной воде и т.п.

- стандартным теплоносителям тепловых сетей (систем отопления) на основе воды

- стандартным антифризам на основе этиленгликоля и пропиленгликоля и некоторым прочим

- техническому воздуху и т.д.

• Задвижки, проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом

• Малое гидравлическое сопротивление задвижек обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивает задвижкам ABRA-A40 самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 54808 и ГОСТ 9544). Испытано в соответствии с ГОСТ 33257 и ГОСТ Р 53402 "Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний".

Полностью обрезиненный клин. Наличие направляющих профилей на клине и корпусе задвижки для улучшения плавности скольжения и защиты от пережога. Антикоррозионное покрытие (внутреннее и внешнее), исключающее коррозию в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации. Обеспечена защита болтов крепежа крышки от коррозии изнутри и снаружи в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

• Расчетный срок эксплуатации - не менее 50 лет, при использовании на воде соответствующей СанПиН 2.1.4.1074-01. и ГОСТ 2874-82 без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту.

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. При условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации

гарантийный срок составляет - не менее 10 лет или 5000 циклов открытия-закрытия без обслуживания

Внимание! Данный тип задвижек является запорной арматурой и не предназначен для использования в системах непрерывного (аналогового) или ступенчатого (релейного) регулирования / распределения. Это означает, что среднее число циклов работы открыто/закрыто в сутки не должно превышать двух (60 в месяц).



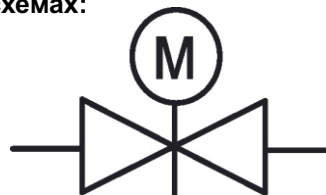
Условное графическое изображение задвижки клиновой и задвижки клиновой с электроприводом на чертежах и схемах:



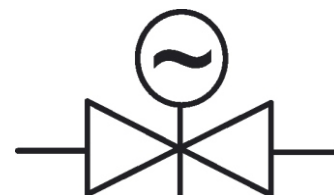
Задвижка клиновая, вариант 1.



Задвижка клиновая, вариант 2.

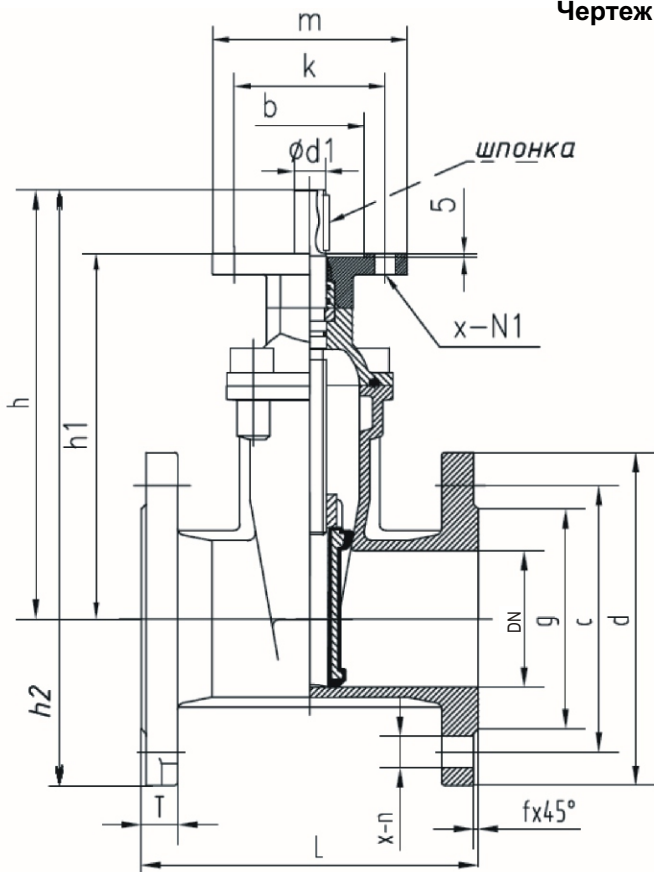


Задвижка клиновая с электроприводом, вариант 1.



Задвижка клиновая с электроприводом, вариант 2.

Чертеж габаритный задвижки клиновой с обрезиненным клином и невыдвижным голым штоком чугунной (размеры в таблице ниже):



- Задвижка клиновая - это трубопроводная арматура, в которой запирающий элемент перемещается возвратно-поступательно перпендикулярно направлению потока рабочей среды.

- Минимальная строительная длина обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики.

- Полнопроходная конструкция позволяет использовать данные задвижки даже в системах канализации.

- Конструкция клиновой задвижки обеспечивает при необходимости полную разборность конструкции.

- Задвижка клиновая с обрезиненным клином допускает возможность подачи среды в любом направлении.

**Габаритные размеры, рабочие давления, температуры, вес и Kv (таблица) задвижки чугунной клиновой с обрезиненным клином и невыдвижным штоком под установку редуктора или электропривода ABRA A40-10 (16) G-BS.
DN 040-900 PN 10/16. Присоединение фланец/фланец. Размеры в мм.**

Покрытие поверхности (окраска) порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации

| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|---|--------|--|--------|--|--------|--|--------|--|
| | (1 1/2") | (2") | (2 1/2") | (3") | (4") | (5") | (6") | (8") | (10") | (12") | (14") | (16") | (18") | (20") | (24") | (28") | (32") | (36") | | | | | | | | | | |
| PN | 10 бар (1, 0 Мпа) / 16 бар (1,6 МПа) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диапазон рабочих температур, °С | Максимально допустимая температура 120 °С. Минимальная температура окружающей среды — 20 °С. Рабочая температура от -10 до +95 °С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Код товара | ABRA-A40-10(16)G-040-BS | ABRA-A40-10(16)G-050-BS | ABRA-A40-10(16)G-065-BS | ABRA-A40-10(16)G-080-BS | ABRA-A40-10(16)G-100-BS | ABRA-A40-10(16)G-125-BS | ABRA-A40-10(16)G-150-BS | ABRA-A40-10(16)G-200-BS | ABRA-A40-10(16)G-250-BS | ABRA-A40-10(16)G-300-BS | ABRA-A40-10(16)G-350-BS | ABRA-A40-10(16)G-400-BS | ABRA-A40-10(16)G-450-BS | ABRA-A40-10(16)G-500-BS | ABRA-A40-10(16)G-600-BS | ABRA-A40-10(16)G-700-BS | ABRA-A40-10(16)G-800-BS | ABRA-A40-10(16)G-900-BS | | | | | | | | | | |
| Монтажные размеры и крутящие моменты (средние) для присоединения привода задвижки: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Крутящий момент, Н*м (см. примечание 1 таблице) | 40 | | | 60 | 75 | 95 | 110 | 160 | 210 | 280 | 320 | 360 | 420 | 480 | 580 | 750 | 900 | 1000 | | | | | | | | | | |
| m, внешний диаметр монтажного фланца привода ISO5211, мм | G | 125 | | | | | 175 | | | | | 175 | 210 | 210 | | | - | - | - | | | | | | | | | |
| | D | 125 | | | | | 175 | | | | | 210 | | 300 | | | 350 | | | | | | | | | | | |
| k, межосевое расстояние отверстий в монтажном фланце привода ISO5211, мм | G | 102 | | | | | 140 | | | | | 140 | 165 | 165 | | | - | - | - | | | | | | | | | |
| | D | 102 | | | | | 140 | | | | | 165 | | 254 | | | 298 | | | | | | | | | | | |
| X-N1 диаметр отверстий, мм/КСО — количество сквозных отверстий в монтажном фланце привода ISO5211 | G | ø12x4 | | | | | ø18x4 | | | | | ø18x4 | ø23(22)x4 | | | - | - | - | | | | | | | | | | |
| | D | ø12x4 | | | | | ø18x4 | | | | | ø23(22)x4 | | ø19x8 | | | ø23x8 | | | | | | | | | | | |
| Тип верхнего монтажного фланца по ISO5211 | G | ISO-F10 | | | | | ISO-F14 | | | | | ISO-F14 | ISO-F16 | | | - | - | - | | | | | | | | | | |
| | D | ISO-F10 | | | | | ISO-F14 | | | | | ISO-F16 | | ISO-F25 | | | ISO-F30 | | | | | | | | | | | |
| d1 — диаметр штока, мм | G | 16 | | 18 | | 22 | | 25 | | | 34 | | 36 | | 38 | | - | - | - | | | | | | | | | |
| | D | 16 | | 18 | | 22 | | 25 | | | 40 | | | 55 | | | - | - | - | | | | | | | | | |
| размер шпонки, мм | G | 5x5x30 | | | 6x6x30 | | | 8x7x40 | | | 10x8x50 | | | - | | - | | - | | | | | | | | | | |
| | D | 5x5x30 | | | 6x6x30 | | | 8x7x40 | | | 8x7x40 | | 12x8x50 | | 12x10x50 | | 16x10x65 | | | | | | | | | | | |
| Габаритные размеры, размеры присоединения к трубопроводу, вес и Kv | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L-строительная длина DIN3202 F4=EN558-1 GR 14, мм | 140 | 150 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 230 | 250 | 270 | 290 | 310 | 330 | 350 | 390 | 430 | 470 | 510 | | | | | | | | | | |
| h- строительная высота от оси трубы, мм | 195 | 215 | 240 | 265 | 300 | 360 | 400 | 500 | 590 | 680 | 733 | 810 | 889 | 1200 | 1128 | 1345 | 1515 | 1750 | | | | | | | | | | |
| h1 — высота от оси трубы до поверхности верхнего фланца ISO5211, мм | 155 | 175 | 200 | 225 | 260 | 320 | 360 | 450 | 540 | 630 | 673 | 750 | 829 | 1140 | 1068 | 1280 | 1450 | 1675 | | | | | | | | | | |
| h2- габаритная высота, мм | 270 | 298 | 333 | 365 | 410 | 485 | 543 | 670 | 793 | 910 | 993 | 1100 | 1209 | 1558 | 1548 | 1800 | 2028 | 2313 | | | | | | | | | | |
| d-внешний диаметр присоединительного фланца, мм | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 | 520 | 580 | 640 | 715 | 840 | 910 | 1025 | 1125 | | | | | | | | | | |
| c- межосевое расстояние присоединительных отверстий, мм для PN 10 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 350 | 400 | 460 | 515 | 565 | 620 | 725 | 840 | 950 | 1050 | | | | | | | | | | |
| c, мм для PN 16 | | | | | | | | | 355 | 410 | 470 | 525 | 585 | 650 | 770 | | | | | | | | | | | | | |
| T-толщина фланцев, мм | 18 | 19 | | | | | | 20 | 22 | 24,5 | 26,5 | 28 | 30 | 31,5 | 36 | 39,5 | 43 | 46,5 | | | | | | | | | | |
| X-n диаметр отверстий, мм+КСО-количество сквозных отверстий в присоединительном фланце к трубопроводу для Ру10 | ø19x4 | | | ø19x8 | | | ø23x8 | | ø23x8 | | ø23x12 | | ø23x16 | | ø28x16 | | ø28x20 | | ø31x20 | | ø31x24 | | ø34x24 | | ø34x28 | | | |
| X-n для Ру16 | | | | | | | | | ø23x12 | | ø28x12 | | ø28x16 | | ø31x16 | | ø31x20 | | ø34x20 | | ø37x20 | | ø37x24 | | ø41x24 | | ø44x28 | |
| g- внешний диаметр присоединительного выступа, мм | 84 | 99 | 118 | 132 | 156 | 184 | 211 | 266 | 319 | 370 | 429 | 480 | 548 | 609 | 720 | 794 | 901 | 1001 | | | | | | | | | | |
| f- высота присоединительного выступа, мм | 3 | | | | | | | | | 4 | | | | | | | | | 5 | 5 | 5 | | | | | | | |
| Вес, кг | 10 | 11 | 14,5 | 17,5 | 20 | 30 | 39 | 57 | 87 | 128 | 195 | 258 | 359 | 427 | 600 | 1020 | 1250 | 1850 | | | | | | | | | | |
| Kv, м ³ /час | 130 | 200 | 390 | 600 | 1 000 | 1 800 | 2 900 | 6 000 | 10 000 | 16 000 | 18 000 | 33 000 | 39 000 | 53 000 | 85 000 | 117 000 | 152 000 | 195 000 | | | | | | | | | | |

Описание присоединительных размеров + подходящих стандартов присоединения задвижки клиновой с обрезиненным клином и невымываемым штоком ABRA A40-10(16)G-BS DN 040-600 PN 10/16 фланцевой.
 Все размеры в мм.

| Тип присоединения | | ответные фланцы согласно таблице ниже | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|--|----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Строительная длина (расстояние между ответными фланцами) | | Размер L на габаритном чертеже и в таблице | | | | | | | | | | | | | | |
| Диаметр сквозных отверстий на фланце | | Размер d на габаритном чертеже и в таблице | | | | | | | | | | | | | | |
| Количество сквозных отверстий на каждом фланце (КСО) | | n на габаритном чертеже и в таблице | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к ответному креплению | | DN 40 | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 | DN 125 | DN 150 | DN 200 | DN 250 | DN 300 | DN 350 | DN 400 | DN 450 | DN 500 | DN 600 |
| Размер болта. ГОСТ 7798-70 и ГОСТ10602-94 | PN10 | M16 x 60 | M16 x 65 | M16 x 65 | M16 x 65 | M16 x 70 | M16 x 70 | M20 x 80 | M20 x 80 | M20x80 | M20x80 | M20x90 | M24x90 | M24x90 | M24x90 | M27x110 |
| | PN16 | | | | | | | | | M24x90 | M24x90 | M24x100 | M27x110 | M27x120 | M30x130 | M36x140 |
| Рекомендуемая длина шпильки | PN10 | M16 x 80 | M16 x 80 | M16 x80 | M16 x 90 | M16 x 90 | M16 x 90 | M20 x 100 | M20 x 100 | M20x100 | M20x100 | M20x100 | M24x90 | M24x90 | M24x120 | M27x130 |
| | PN16 | | | | | | | | | M20x110 | M24x120 | M24x120 | M24x120 | M27x130 | M27x140 | M30x160 |
| Размер гайки | PN10 | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 | M20 | M24 | M24 | M24 | M27 |
| | PN16 | | | | | | | | | M24 | M24 | M24 | M27 | M27 | M30 | M36 |
| Стандартный размер (диаметр внешний/внутренний/толщина и обозначение прокладки ответного фланца (ГОСТ 15180-86)) | PN10 | 91x45x2 A-40-10 | 106 x57x2 A-50-10 | 126x75x2 A-65-10 | 141x87x2 A-80-10 | 161x106x2 A-100-10 | 191x132x2 A-125-10 | 216x161x2 A-150-10 | 271x216x2 A-200-10 | 327x264x2 A-250-10 | 376x318x2 A-300-10 | 436x372x2 A-350-10 | 487x421x2 A-400-16 | 537x473x2 A-450-10 | 592x528x2 A-500-10 | 693x620x2 A-600-10 |
| | PN16 | A-40-16 | A-50-16 | A-65-16 | A-80-16 | A-100-16 | A-125-16 | A-150-16 | A-200-16 | A-250-16 | 382x318x2 A-300-16 | 442x372x2 A-350-16 | 495x421x2 A-400-16 | 553x473x2 A-450-16 | 615x528x2 A-500-16 | 728x620x2 A-600-16 |
| Минимальный внутренний диаметр прокладки ответного фланца, мм | | 45 | 57 | 75 | 87 | 106 | 132 | 161 | 216 | 264 | 318 | 356 | 407 | 473 | 528 | 620 |
| Максимальный наружный диаметр прокладки ответного фланца, мм | | 92 | 107 | 127 | 142 | 162 | 192 | 218 | 273 | 328 | 384 | 444 | 495 | 553 | 617 | 732 |

Спецификация деталей и материалов задвижки клиновой с обрезиненным клином и невымываемым штоком фланцевой под установку редуктора или электропривода ABRA A40-16G-BS.

| Наименование | Материал |
|--|--|
| Корпус | Чугун DIN GGG50 = QT450-10 |
| Покрытие клина (запорного диска) | EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) |
| Клин (запорный диск) | Чугун DIN GGG50 |
| Ведущая гайка клина | Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 |
| Шток | Нержавеющая сталь 2Cr13 = ГОСТ 20X13 = ASTM 420 |
| Крышка | Чугун DIN GGG50 (описан выше в таблице) |
| Прижимная гайка сальника | Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 |
| Кольцо уплотнительное круглого сечения | NBR (Бутадиеннитрильный вулканизированный каучук = резина) |
| Стопорное кольцо | Латунь HMn-58-2-2 примерно как ЛМц58-2 - описана выше в таблице |
| Крепежные болты крышки корпуса | Все метизы с ТДЦ покрытием + 100% заливка отверстий парафином для защиты от воздействия окружающей среды. (Конструкционная качественная углеродистая сталь GB700-88 Q235 с термодиффузионным цинкованием - по механическим свойствам, как , ГОСТ Ст.20, DIN St.37, UNS K 02502, AISI 1020, A-216 WCB, GB A3) |
| Прокладка крышки корпуса | EPDM (Этиленпропиленовый вулканизированный каучук = резина) |

Диаграмма Давление / Температура для задвижки клиновой ABRA-A40-16G-BS с обрезиненным клином и невымываемым штоком DN 40-900 PN 10/PN 16:

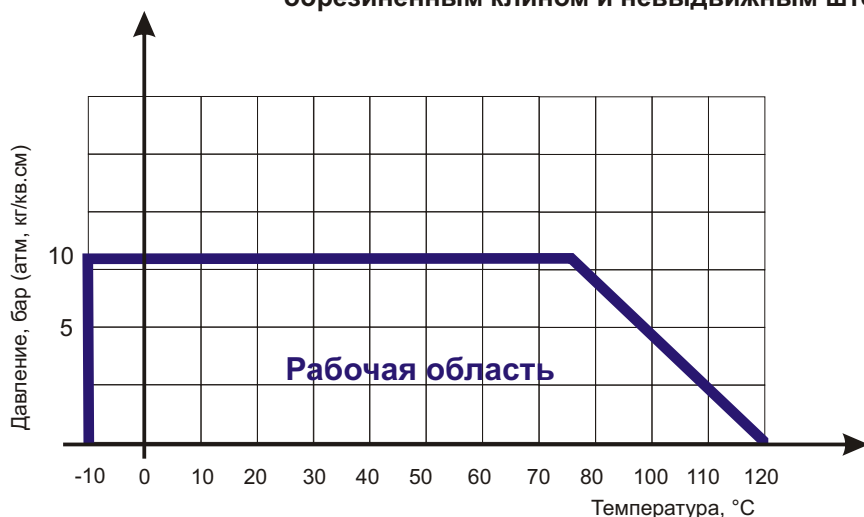


Диаграмма определяет рабочую область для задвижек клиновых чугунных с обрезиненным клином в координатах Давление (в барах приборного) / Температура (° C).

Подходящие стандарты ответных фланцев

* ГОСТ 12815-80; 12817-80; 12818-80; 12819-80; 12820-80; 12821-80; 12822-80 Исполнение 1, ряд 1 или ряд 2 для всех DN, кроме DN 80. В DN 80 следует брать фланец Ряд 1 по ГОСТ, потому, что у него 8 отверстий, как и у нашей задвижки. Если попадется Ряд 2, то у него только 4 отверстия - функционально подходит, но не эстетично.

* DIN-EN 1092-1; DIN 2526 Form A, B, C, D, E.

- Расчетный срок эксплуатации - не менее 50 лет, при использовании на воде соответствующей СанПиН 2.1.4.1074-01. и ГОСТ 2874-82 без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту.
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. При условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации гарантийный срок составляет - не менее 10 лет или 5000 циклов открытия-закрытия без обслуживания
- Класс герметичности - класс «А» по ГОСТ 9544-93 (протечки не допускаются.)
- Задвижка производится в соответствии с требованиями к безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.
- Строительная длина по ГОСТ 3706-93 Ру1,0(10) и Ру1,6(16) ряд 3, DIN3202 F4, EN558-1 GR (серия) 14
- Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80/ ГОСТ 12820/ГОСТ 12821/ГОСТ 12822
- Редуктор привода имеет ресурс на полный срок службы задвижки без обслуживания.
- Материал корпуса и крышки корпуса - ВЧШГ
- Материал рабочего органа - ВЧШГ, нержавеющая сталь
- Материал уплотнения EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90)
- Материал шпинделя - нержавеющая сталь.
- Материал гайки клина задвижки - латунь, бронза
- Материал обрезаемого клина EPDM - термополимер этилена, пропилена и диена с оставшейся ненасыщенной частью диена в боковой цепи (ГОСТ 28860-90).
- Покрытие обрезаемого клина - сплошное.
- Антикоррозионное покрытие (внутреннее и внешнее), исключающее коррозию в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.
- Обеспечена защита болтов крепежа крышки от коррозии изнутри и снаружи в течение всего срока службы при ненарушенной целостности и соблюдении при условии соблюдения всех требований расчетного срока эксплуатации.

Инструкция по монтажу, установке и эксплуатации задвижки клиновой с обрезаемым клином и неподвижным штоком ABRA-A4-10(16)G BS DN 40-900 PN 10/16 фланцевой

- При установке задвижки с обрезаемым клином "насухую" в трубопроводе сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Следует смочить поверхности трения, если Вам необходимо закрыть задвижку насухую.
- Задвижки с обрезаемым клином ABRA должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки с обрезаемым клином ABRA не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку с обрезаемым клином ABRA осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижку.
- По мере необходимости рекомендуется: смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой HF-203 марки В по ГОСТ 12328-77; производить подтяжку втулки сальника; восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.
- Все детали задвижек с обрезаемым клином ABRA взаимозаменяемые. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.
- Затвор задвижки с обрезаемым клином ABRA при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную.

Указания мер безопасности.

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек с обрезаемым клином ABRA допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки с обрезаемым клином ABRA, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- Для обеспечения безопасной работы задвижки с обрезаемым клином категорически запрещается:
 - использовать задвижки с обрезаемым клином ABRA на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
 - эксплуатация задвижек с обрезаемым клином ABRA при отсутствии эксплуатационной документации;
 - производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки с обрезаемым клином ABRA;
 - разбирать задвижку с обрезаемым клином ABRA, находящуюся под давлением;
 - рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки по направлению потока среды до задвижек с обрезаемым клином ABRA.
- Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений запрещается поднимать задвижки с обрезаемым клином за штурвал, привод или редуктор.

Порядок установки

- Перед монтажом необходимо: очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины; произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.
- Для удобства обслуживания и осмотра, а также для обеспечения наилучшего промывания грязи из под клина задвижки при закрытии - следует устанавливать задвижки с обрезаемым клином ABRA в следующих рабочих положениях:
 - вертикальном - на горизонтальных и наклонных трубах - (при положении привода или редуктора сверху),
 - горизонтальном - только на вертикальных трубах
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
- При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобиться дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации или, в особо сложных случаях, комплектация крепежа мощными тарельчатыми пружинными шайбами.

Особенности монтажа клиновых задвижек с электроприводом

- Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода: проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой;
- При монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры; установка привода под задвижкой строго не рекомендуется; настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», диск и седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую"; произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера; если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.
- Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.

Правила хранения.

- До монтажа задвижки с обрезаемым клином ABRA должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.
- При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки с обрезаемым клином ABRA необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину.
- Проходные отверстия задвижек с обрезаемым клином ABRA должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.
- При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек с обрезаемым клином ABRA (стойкой вверх) со снятым маховиком.

Транспортировка.

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С. Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.
- Задвижки с обрезаемым клином ABRA транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином. Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки. При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка с обрезаемым клином ABRA должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.